

# ATLAS Teamv

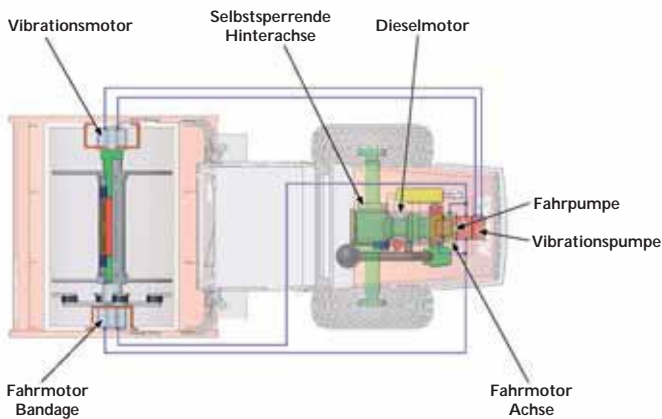
## Die technischen Highlights.

### Vorderrahmen und Bandage

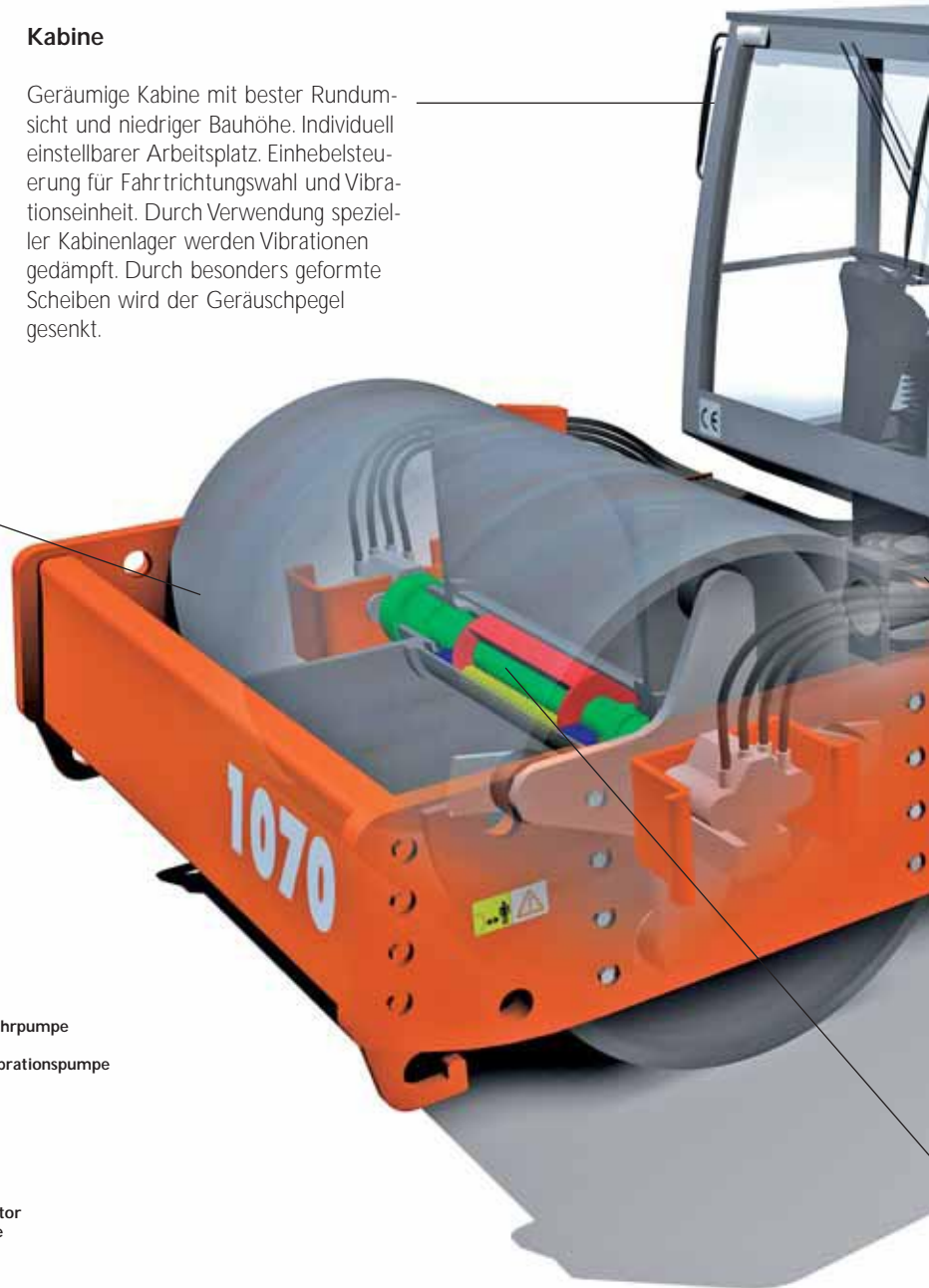
Für maximale Stabilität ist der komplette Vorderrahmen – mit Ausnahme der Querträger – geschweißt. Abstreifer vorne und hinten entfernen bei feuchten und bindigen Böden aufgenommenes Material. Die Glattbandage kann mit optionalen Stampffußsegmenten ausgestattet, die Walzeneinheit problemlos ohne Hebewerkzeug demontiert werden. Vorderrahmen und Bandage dienen zugleich als statische Last.

### Kabine

Geräumige Kabine mit bester Rundumsicht und niedriger Bauhöhe. Individuell einstellbarer Arbeitsplatz. Einhebelsteuerung für Fahrtrichtungswahl und Vibrationseinheit. Durch Verwendung spezieller Kabinenlager werden Vibrationen gedämpft. Durch besonders geformte Scheiben wird der Geräuschpegel gesenkt.



Schematische Darstellung des Antriebskonzeptes.  
Auch als vierstufige HD-Version lieferbar.



### 1100

Dienstgewicht	10800 kg
Statische Linienlast	28,57 kg/cm
Amplituden	1,8 / 0,8 mm
Frequenz	28 / 36 Hz
Zentrifugalkraft	235 / 150 kN
Motorleistung	97 kW (132 PS)

### 1120

Dienstgewicht	11800 kg
Statische Linienlast	30,00 kg/cm
Amplituden	1,8 / 0,8 mm
Frequenz	30 / 38 Hz
Zentrifugalkraft	249 / 177 kN
Motorleistung	97 kW (132 PS)

### 1130

Dienstgewicht	12800 kg
Statische Linienlast	34,80 kg/cm
Amplituden	1,8 / 0,8 mm
Frequenz	30 / 38 Hz
Zentrifugalkraft	270 / 188 kN
Motorleistung	106 kW (144 PS)

# work:



## Sicherheit

Beste Rundumsicht auch bei Rückwärtsfahrt durch abgeschrägte Motorhaube und sehr kompakte Bauweise. ROPS-Panoramakabine mit individuell einstellbaren Bedienelementen.

## Motor

Wassergekühlte Dieselmotoren mit großen Kraftreserven, langer Lebensdauer und geringem Verbrauch. Minimale Geräuschemissionen durch spezielle Motorlager.

## Service

Hervorragende Zugänglichkeit aller Wartungspunkte und Aggregate durch weit öffnende Motorhaube. Das wartungsfreie Knickpendelgelenk und die wartungsarme Vibrationseinheit mit langer Lebensdauer verringern den Serviceaufwand.

## No-Spin-Achse

Bei allen ATLAS Walzenzügen serienmäßig. Differentialsperre permanent im Eingriff, um beste Traktion im Gelände zu erreichen. Selbstständige Entsperrung bei Kurvenfahrt mit unterschiedlichen Räderdrehzahlen.

## Knickpendelgelenk

Robustes, wartungsfreies Knickpendelgelenk. Vorder- und Hinterwagen laufen in einer Spur. Tiefliegender Schwerpunkt und hervorragende Manövrierfähigkeit.

## Vibration

2-stufiges Vibrationssystem mit hoher Verdichtungsleistung. 2 Frequenzen und Amplituden zur Tiefen- und Oberflächenverdichtung auswählbar. Große, im Ölbad geschmierte Außenlager garantieren lange Inspektionsintervalle.

## 1070

Dienstgewicht	7150 kg
Statische Linienlast	23,53 kg/cm
Amplituden	1,8 / 0,8 mm
Frequenz	30 / 40 Hz
Zentrifugalkraft	132 / 103 kN
Motorleistung	61,5 kW (84 PS)

## 1140

Dienstgewicht	13900 kg
Statische Linienlast	39,00 kg/cm
Amplituden	1,8 / 0,8 mm
Frequenz	30 / 38 Hz
Zentrifugalkraft	285 / 175 kN
Motorleistung	106 kW (144 PS)

## 1150

Dienstgewicht	15500 kg
Statische Linienlast	44,50 kg/cm
Amplituden	2,0 / 0,85 mm
Frequenz	28 / 38 Hz
Zentrifugalkraft	292 / 228 kN
Motorleistung	116 kW (158 PS)

**ATLAS**  
WEYHAUSEN

[www.radlader.com](http://www.radlader.com)